

## Brandvermeidung mit LoRaWAN Sensoren [wenn-Brandmelder-keinen-Brand-melden.de](http://wenn-Brandmelder-keinen-Brand-melden.de)



Mit LoRaWAN Sensoren und DAPONA:Fireprevention-Software Brandgefahr minimieren

- Brände vermeiden, bevor sie entstehen
- Fehlalarme von Rauch- & Brandmeldern sowie Sprinkleranlagen reduzieren
- Maschinen- und Heizungsausfall melden
- Wartung am Bedarf ausrichten
- Kostengünstig: Dank Sensorik und IoT-Plattform keine Anlage nötig
- Ohne Verkabelung installierbar durch Nutzung batteriebetriebener LoRa-Funksensoren
- Sofort nutzbar: LoRa-Gateway installieren, Sensoren anbringen, loslegen
- Ohne Eingriff in Maschinen, Anlagen oder Kunden-IT
- Für weitere Schadensarten geeignet (z.B. Wassereintritt, Vibration, Drucküberwachung, Luftfeuchtigkeit, Einbruch, etc.)

**Das Sprichwort “Wo gehobelt wird, da fallen Späne” ist jedem geläufig, doch in einem Sägewerk kommt dem eine ganz andere Bedeutung zu. Denn Späne, wie sie z.B. bei einem Hacker entstehen, sind in Kombination mit heißgelaufenen Wellenlagern eine gefährliche Brandquelle.**

IoT-Plattform. Diese Cloud-basierte Lösung zeigt in Echtzeit, was gerade in der Realität passiert, benachrichtigt, löst Alarme und Aufgaben aus, bevor ein Schaden entsteht. Die Alarmierung erfolgt nach frei hinterlegbaren Regeln. m2m Germany ist langjähriger Kooperationspartner und autorisierter Laird Distributor.

Die im Sägewerk umgesetzte Lösung überwacht neben dem Bandsägenmotor auch die Heizung und den Schaltschrank der Entrindungsanlage.

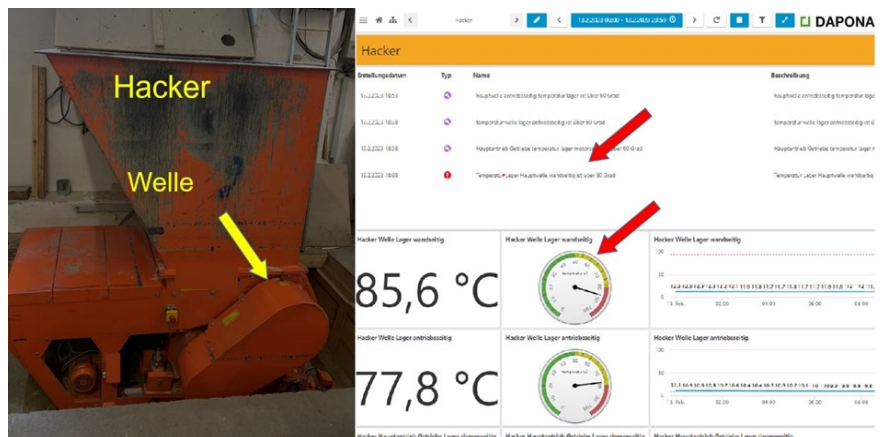
Die Hard- und Softwarelösung besteht aus Laird-Sensoren und dem digitalen Webservice DAPONA:Fireprevention.

Dazu wurden am Heizungsverteiler und im Schaltschrank Laird Funk-Temperatursensoren angebracht, die rund um die Uhr ihre Messdaten an die DAPONA: IIoT-Plattform senden.

Auch direkt an der Bandsäge selbst wurden LoRaWAN Temperatursensoren von Laird Connectivity verbaut.

Gemeinsam mit den Projektpartnern **Efficiency Systems** und **Laird Connectivity** wurde im Sägewerk Schechter in Owingen ein System zur Brandvermeidung mit LoRaWAN Sensoren und der entsprechenden Fireprevention Plattform DAPONA umgesetzt.

Efficiency Systems ist der offizielle **DAPONA**-Partner für Deutschland, Österreich und allen EU-Ländern. DAPONA ist eine einfach zu bedienende und höchst effiziente



Visualisieren, analysieren, auslösen, vorhersagen

## Gefahr erkannt - Gefahr gebannt

Sobald beliebig einstellbare Schwellwerte über- oder unterschritten werden, versendet DAPONA:Fireprevention eine Alarm-Email, löst einen Anruf aus und kann außerdem Warnleuchten, Sirenen etc. aktivieren.

Zusätzlich versendet das System jeden Tag einen Tagesbericht, in dem alle Vorkommnisse der letzten 24 Stunden protokolliert sind.

Auch die Wellenlager an Hackern können so überwacht werden.

Bei Überschreitung von 90°C wird ein Alarm sowie eine mehrstufige Eskalationskette ausgelöst. Somit können Brände in einem Sägewerk verhindert werden.

Für Thilo Heffner, Diplom Informatiker und CEO der Efficiency Systems, sind die Sensoren von Laird erfolgskritisch. „Die Robustheit sowie die ausgezeichnete Antennentechnik sorgen in dieser rauen Umgebung für eine höchst zuverlässige Datenbasis“, führt Herr Heffner aus.



Laird Sensoren im industriellen Einsatz

© Efficient Systems | DAPONA

## IoT-Lösungen mit LoRaWAN

Weitere Lösungen zur Brandvermeidung bestehen im Bereich Motorüberwachung (Silo Absaugung, Ölverlusten an Kompressoren etc.). Die Lösung ist beliebig skalierbar und selbstüberwachend. Sie hilft, Brände zu vermeiden und ermöglicht es, präventiv rechtzeitig zu handeln.

Die Sensoren von Laird bilden eine wichtige Basis, die zur Vervollständigung von IoT-Lösungen erforderlich sind.

Diese IoT-Produkte bieten eine drahtlose Kommunikation per LoRaWAN für die Erfassung von Sensordaten und die anschließende drahtlose Übertragung dieser Daten über IoT-Gateways an die Cloud.

Für diese Sensoren gibt es unterschiedliche Anwendungsfälle und Anwendungen.

IoT bietet hierbei endlose Möglichkeiten für Innovationen und kann auch Dienstleistungen mit guter Qualität, hoher Geschwindigkeit und zu reduzierten Kosten liefern.

m2m Germany berät und beliefert Interessenten branchenunabhängig und erweist sich als kompetenter Technologieanbieter für die Bereiche Telematik, Energie, Sicherheit, Gesundheit, Transport und Logistik.

## Unternehmenskontakte

### Efficiency Systems

Thilo Heffner  
Zum Zander 8  
88662 Überlingen-Nussdorf  
Deutschland

Tel. +49 (7551) 9480930  
th@efficiency-systems.com  
www.efficiency-systems.com

### m2m Germany GmbH

Florian Keile  
Am Kappengraben 18  
61373 Wehrheim  
Deutschland

Tel. +49 (6081) 587386-0  
Fax +49 (6081) 587386-9  
Florian.keile@m2mgermany.de  
www.m2mgermany.de

